

BRANDT

Edelstahldach

G
M
B
H



WIR SIND MITGLIED IM

WARENZEICHENVERBAND
EDELSTAHL Rostfrei e.V.



VERZINNTER EDELSTAHL

DACHENTWÄSSERUNG, DACHEINDECKUNG UND ZUBEHÖR AUS
EDELSTAHL

www.brandtedelstahldach.de

Edelstahl mit verzinnter Oberfläche

ferritischer Edelstahl (magnetisch)

Verzinnter Edelstahl (FTE) - Werkstoff-Nr. 1.4509

Beschreibung

- Matt-graue Oberfläche (nach Patinierungsphase)
- Dicke: 0,4 bis 0,5mm
- Anwendungen: Dach - Fassade - Entwässerung - Zubehör

Nichtrostender ferritischer Edelstahl (magnetisch) mit der Werkstoff-Nr. 1.4509 besitzt eine beidseitige Zinn-Beschichtung und ist für Dacheindeckungen und Dachentwässerungen bestens geeignet. Wichtig hierbei ist anzumerken, dass sich die Oberfläche mit der Zeit verändern wird. Es entsteht die sogenannte „Patina“, die später eine matt-graue Oberfläche aufzeigt und in der Optik Zink zum Verwechseln ähnlich sieht. Die Dauer der Patinierung kann ein bis zwei Jahre in Anspruch nehmen und ist abhängig von den jeweiligen Umwelteinflüssen.

Dieses Material wird schon seit über 30 Jahren erfolgreich eingesetzt. Dieser verzinnte Werkstoff hat den enormen Vorteil, dass die Edelstahlbleche schon eine Art Vorverzinnung haben und sich somit der Weichlötvorgang einfach durchführen lässt. Auch ist es bei diesem Werkstoff in der Regel nicht nötig, zusätzliche Hilfsmaßnahmen in Form von Nieten einzusetzen. Es empfiehlt sich allerdings bei großen Blechzuschnitten und stark auftretenden mechanischen Kräften diese Zusatzmaßnahmen durchzuführen.

Einsatzgebiete

- Stadt- und Land mit aggressiverer Umgebungsluft
- Industrie Atmosphäre (eingeschränkt - in Absprache mit uns)

Vorteile

- beständig gegen viele oxidierende Säuren und Laugen
- beständig gegen Bitumen und dessen Abbauprodukten
- benötigt keinen zusätzlichen Schutzanstrich bzw. Wartungsanstrich
- beständig gegen Zement und Kalkmörtel
- UV-beständig und verrottungsfest
- kompatibel mit allen Holzarten (Span- und Pressplatten)
- beständig bei Abgasen
- bildet keine Kontaktkorrosion in Verbindung mit Zink oder Kupfer
- umweltfreundlich und bruchstabil
- einwandfreie (Weich-)Lötbarkeit (unter Verwendung von ferrinox®4000)

Referenzobjekte



Patinabildung / Werkstoffvergleiche

Patinabildung



verzinte Oberfläche **bei** Patinabildung



verzinte Oberfläche **nach** Patinabildung

Verzinnter Edelstahl im Vergleich zu anderen Metallen am Dach

Eigenschaften	Verzinnter Edelstahl	Zink	Kupfer	Aluminium
spezifisches Gewicht / Dichte	7,7	7,18	8,9	2,7
Ausdehnung mm/m x 100°C	1,06	2,20	1,65	2,38
Schmelzpunkt in °C	1490	418	108	660
Elastizitätsmodul kg / mm ²	21.000	9.000	12.000	6.700
Streckgrenze kg / mm ²	30	9	21	15
Zugfestigkeit kg / mm ²	47	19	23	17
Standart-Dicke in mm	0,40	0,70	0,65	0,70
Gewicht pro m ²	3,0	5,0	5,8	1,9

Verträglichkeit von Metallen im Dachbaubereich

	Aluminium	Blei	Kupfer, Kupferlegierung	Titanzink	Edelstahl	feuerverzinkter Stahl
feuerverzinkter Stahl	✓	✓	✗ (2)	✓	✓	✓
Edelstahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Titanzink	✓	✓	✗	✓	✓	✓
Kupfer, Kupferlegierung	✗	✓	✓	✗	✓	✗ (1)
Blei	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aluminium	✓	✓	✗	✓	✓	✓

”

Rostfreier Stahl und Zinn sind absolut umweltverträglich und zu 100% wiederverwendbar. Auch unterliegen Edelstähle keinem natürlichen Abtrag. Es werden somit keine Partikel an die Umwelt abgegeben. Zudem ist Edelstahl mit jedem Metall am Dach- und Fassadenbau verträglich.

(1) Stahlstifte von Hohlrieten sind im Außenbereich unzulässig

(2) Galvanische Verkupferungen verzinkter Klempnerbauteile sollten wegen erhöhter Korrosionsgefahr nicht verwendet werden



DACHENTWÄSSERUNG, DACHEINDECKUNG UND ZUBEHÖR AUS EDELSTAHL

BRANDT

Edelstahldach

G
M
B
H

Brandt Edelstahldach GmbH

Niederkasseler Straße 3d
51147 Köln

Fon +49 (0)2203 - 63964

Fax +49 (0)2203 - 62601

Web www.brandtedelstahldach.de

Mail info@brandtedelstahldach.de