

FRANKOPOX BT-Grundierung

2-komponentige, lösemittelfreie Grundierung für mineralische Untergründe
Bindemittel für **FRANKOPOX** Mörtel sowie Kratzspachtel

Einsatzgebiete

FRANKOPOX BT-Grundierung wird als Grundierung auf saugenden Untergründen wie z. B. Beton oder Estrich bei denen mit drückendem Wasser aus dem Untergrund zu rechnen ist und als Bindemittel für:

- Kratzspachtel
- Verlaufsmörtel
- Gefällemörtel eingesetzt.

Merkmale

- verschleißfest
- sehr gute chemische Beständigkeit
- geruchsneutral
- ungefüllt
- unpigmentiert
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei

Eigenschaften

Epoxidharz

- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| ▪ Verarbeitungszeit* | ca. 30 Minuten |
| ▪ regenfest* nach | ca. 3 Stunden |
| ▪ belastbar* nach | ca. 6 Stunden |
| ▪ überarbeitbar* | nach ca. 15 Minuten |
| ▪ minimale Härtungstemperatur | 8 °C |

*Messungen bei +21 °C und einer relativen Luftfeuchte von 50 %. Durch Witterungseinflüsse wie Wind, Luftfeuchte und Temperatur werden die angegebenen Werte verändert.

Verbrauch

ca. 0,30 – 0,50 kg/m²
bis 1,00 kg/m² stark saugende Untergründe

Lieferform

Knetbeutel im Karton	3 x 0,50 kg
Knetbeutel im Kunststoffgebinde	4 x 1,00 kg
Knetbeutel im Kunststoffgebinde	2 x 2,50 kg
Kombiblechgebinde	10,00 kg
Blechgebinde	25,00 kg

Lagerung

Originalgebinde bei +5 °C bis +30 °C trocken lagern.
Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle vermieden, werden.
Ab Produktion 12 Monate haltbar.

Verarbeitung

Untergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken, griffig und tragfähig sein, genügend Dichtigkeit und Festigkeit ausweisen, frei von Zementschlümpe, Schalölen, Dichtungs- und Nachbehandlungsmittel (Curings), Schmutz, Öl, Fett usw. sein.



Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweilig notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Fliesen müssen in jedem Fall angeschliffen werden.

Anwendung:

Die gemischte **FRANKOPOX BT-Grundierung** wird auf den Untergrund aufgebracht und gleichmäßig verteilt. Die **FRANKOPOX BT-Grundierung** sollte nur bei fallenden Temperaturen verarbeitet werden.

Die Grundierung muss ca. 5 mm über die geplante Abdichtung hinausgehen.

FRANKOLON®: Bei längerer Standzeit der grundierten Fläche von mehr als 72 Stunden muss die frisch aufgetragene Grundierung glattenfrei mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,30 – 0,90 mm Durchmesser abgesandet werden (Verbrauch ca. 1,50 kg/m²). Geschieht dies nicht, muss die Fläche bei einer Überarbeitung nach 72 Stunden vorher angeschliffen werden.

FRANKOSIL® 1K PLUS: Die **FRANKOPOX BT-Grundierung** muss immer mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,30 – 0,90 mm Durchmesser im Überschuss abgesandet werden. Der lose Überschuss an Quarzsand muss nach dem Aushärten der **FRANKOPOX BT-Grundierung** abgefegt oder besser abgesaugt werden (Verbrauch ca. 3,00 kg/m²).

Temperaturen:

FRANKOPOX BT-Grundierung ist bei Umgebungstemperatur von +5 °C bis +40 °C und bei Untergrundtemperatur von +5 °C bis +50 °C verarbeitbar. Die Bauteiltemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die Restfeuchte im mineralischen Untergrund darf max. 6 % (Gew.-%) betragen.

FRANKOPOX BT-Grundierung

2-komponentige, lösemittelfreie Grundierung für mineralische Untergründe
Bindemittel für **FRANKOPOX** Mörtel sowie Kratzspachtel

Mischen:

Die Härterkomponente B wird der Stammkomponente A zugegeben. Beide Komponenten sind homogen und schlierenfrei mindestens 3 Minuten lang zu vermischen. Anschließend wird das Gemisch in ein sauberes Gebinde umgefüllt und noch einmal mit einem Korbrührwerk bei 300 U/min mindestens 1 Minute durchgerührt.

Werkzeuge



Allgemeine Hinweise

Zeitangaben verkürzen sich bei höheren und verlängern sich bei niedrigen Umgebungs- und Untergrundtemperaturen, auch haben die verwendeten Verarbeitungswerkzeuge und Geräte sowie unterschiedlichen Baustellenbedingungen einen Einfluss auf die angegebenen Verbrauchswerte. Diese können sich somit verändern. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +21 °C.

FRANKOPOX BT-Grundierung darf nicht mit systemfremden Stoffen gemischt und verarbeitet werden. Es dürfen keine anderen Materialien, als die von **FRANKEN SYSTEMS GmbH** angegeben, verwendet werden.

Sonstiges

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen gewählte Einsatzzweck liegen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und sind daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu berücksichtigen. Es sind die jeweils gültigen Unterlagen in ihrer neuesten Ausgabe zu verwenden. Bitte prüfen Sie die Aktualität der verwendeten Unterlagen und / oder fordern Sie vor jeder Anwendung ein aktuelles Dokument an.