

BauderTEC ELWS DUO

Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn als untere Lage bzw. Anschlussbahn mit variabler Nahtverklebung und Dampfdruckausgleichsschicht bzw. Trennlage auf Holzuntergründen
Oberfläche	oben:	folienkaschiert
	unten:	mehrfach perforierte Abziehfolie, Kaltselfstklebmasse
Trägereinlage	Art:	Glasgittergelege mit Glasvlies
Artikel Nummer		1617 0000
Anwendungstypen gemäß DIN SPEC 20000-201:		DU/E1 PYE KTG KSP 3
Anwendungstypen gemäß DIN SPEC 20000-202:		BA PYE KTG KSP 3

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	7,5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	3
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	oben: ≤ -25 unten: ≤ -30
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	oben: ≥ +100 unten: ≥ +100
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 1000 quer: ≥ 1000
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2 quer: ≥ 2
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei Brand von außen ^{a)}	DIN CEN/TS 1187	-	B _{ROOF} (t1)
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

^{a)} Die Bestimmung des Verfahrens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von der Bauder GmbH & Co. KG nicht hergestellt oder vertrieben werden, eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



Kenn-Nr. der Prüfstelle 1724

Zertifizierungsnummer WPK: 021101 / 022101 / 023101 / 024101 / 021201 / 022201 / 023201 / 024201

(06)

DIN EN 13707, DIN EN 13969

BauderTEC ELWS DUO

Produktinformationsblatt

Verfahren der Verwendung:		Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn als untere Lage bzw. Anschlussbahn mit variabler Nahtverklebung und Dampfdruckausgleichsschicht bzw. Trennlage auf Holzuntergründen
Oberfläche	oben:	folienkaschiert
	unten:	mehrfach perforierte Abziehfolie, Kaltselfstklebmasse
Trägereinlage	Art:	Glasgittergelege mit Glasvlies
Artikel Nummer		1617 0000
Anwendungstypen gemäß DIN SPEC 20000-201:		DU/E1 PYE KTG KSP 3
Anwendungstypen gemäß DIN SPEC 20000-202:		BA PYE KTG KSP 3

Produktbeschreibung

Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn mit Träger aus Glasgittergelege und Glasvlies. Die beiden Nähte sind verschieden ausgerüstet. Eine Naht ist kaltselfstklebend, während die andere Naht für eine Verschweißung sowohl mit Brenner als auch mit Heißluft ausgerüstet ist. Dadurch ist je nach Witterung bzw. nach Notabdichtungsvorgaben die Wahl gegeben, welche Art der Nahtfügetechnik ausgeführt wird. Außerdem ist durch die unterseitigen perforierten Abziehstreifen die Möglichkeit einer Dampfdruckausgleichsschicht gegeben.

Einsatzbereiche

Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn als untere Lage bei mehrlagig abgedichteten Flachdachkonstruktionen z.B. bei nicht hitzebeständigen oder feuergefährdeten Untergründen incl. Randabschottung gegen durchschlagende Flamme durch Sofortverklebung der roten Naht. Bei Verlegung auf EPS Dämmung und anschließendem Aufschweißen einer Oberlagsbahn kann durch die hohe Schweißtemperatur der EPS Dämmstoff schmelzen. Brennerflamme in solchen Fällen hauptsächlich auf die Oberlagsbahn richten. Bei Nahtverbindung durch Verschweißung ist eine kurzfristige, behelfsmäßige Notabdichtung gegeben. Weiterhin als mechanisch fixierte Trennlage und 1.Lage der Abdichtung auf Holzschalungen. Dabei die ausgerollte Bahn erst nach 10 Minuten Liegezeit mechanisch am Untergrund fixieren, wenn BauderTEC KSO bzw. KSO SN aufgebracht werden soll. Außerdem als Dampfdruckausgleichsschicht auf Dämmstoffen.

Leistungsbeschreibung

BauderTEC ELWS DUO, oberseitig foliert, unterseitig durch Abziehen der perforierten Schutzfolie vollflächig auf den Untergrund bzw. durch Abziehen einzelner Streifen als Dampfdruckausgleichsschicht bzw. durch Abziehen nur eines Nahtstreifens als 1. Lage und Trennlage verlegen. Auf Holzuntergründen gemäß DIN EN 1991-1-4 mechanisch fixieren. Naht und Stoßbereich 8 - 10 cm überdecken. Nähte und Stöße versetzt anordnen. Bei einer Notabdichtung die BauderTEC ELWS DUO so verlegen, dass die Naht mit der zu verschweißenden Naht (rot) auf die nebenliegende Bahn gelegt wird. Dann mit einem Heißluftgerät oder Brenner die Naht verschweißen. Eine Schweißraupe muss sichtbar sein. Verlegeanleitung beachten.

Lagerung

Bauder Bitumenbahnen auf der Rolle stehend und vor UV-Strahlen, Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.

Entsorgung

Bitumenabfälle können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden. (Europäischer Abfallkatalog EWC Nummer 170302 „Asphalt-teerfrei“).