

**ALSAN Promo** ist ein einkomponentiges, modifiziertes Bitumen - Polyurethanharz zur Ausführung von Spachtel- und Reparaturarbeiten im Bereich von Dächern und Bauwerksabdichtung. ALSAN Promo kann als Blechkleber für z.B. metallische Attikaabdeckungen eingesetzt werden.



**Lieferform/ Artikelnummer 00262999**  
5 kg Gebinde

**Farbton**  
Bräunlich

**Einsatzgebiet**  
ALSAN Promo ist ein einkomponentiges, modifiziertes Bitumen- Polyurethanharz welches zur Ausführung von Spachtel- und Reparaturarbeiten im Bereich von Dächern und Bauwerksabdichtung genutzt wird.  
ALSAN Promo kann als Blechkleber für z.B. metallische Attikaabdeckungen eingesetzt werden.

#### **Eigenschaften**

- Einkomponentig
- Verarbeitungsfertig
- Lösungsmittelhaltig
- Je nach Anwendung, einsetzbar auf Holz, Bitumenbahnen, Metallen, mineralischen Untergründen, Wellplatten, Bitumenschindeln.
- Wirksam gegen Trommeleffekt
- Korrosionsschutz durch vollflächiges Verkleben

#### **Verarbeitung**

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist frei von nicht haftenden Bestandteilen und haftungsmindernden Substanzen herzustellen.

**Spachteln:** Beim verarbeitungsfertigen ALSAN Promo erfolgt der Auftrag mittels Stuckateur Spachtel unter Zuhilfenahme des Spachtel ist das Produkt auf den Untergrund aufzubringen und hierbei an den Rändern flach auslaufend. Dabei sind Auftragsdicken bis zu 5mm möglich. Dickere Schichten nur in mehreren Arbeitsgängen mit zeitlichem Abstand.

**Kleben:** ALSAN Promo wird mit einer Verteilerkelle vollflächig auf den Untergrund aufgetragen. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden ist ALSAN Promo in einer Richtung unter Zuhilfenahme eines geeigneten Zahnspachtel abzuziehen, so kann beim Andrücken der Bleche die Luft problemlos entweichen, um eine optimale Verklebung zu erreichen.  
Um eine sichere Verklebung zu gewährleisten, muss das zu befestigende Blech kräftig angedrückt werden. Bei größeren Zuschnitten empfiehlt sich eine druckverteilende Schicht, z.B. ein Holzbrett zum gleichmäßigen Anpressen. Bei größeren Zuschnitten sind die „Fachregeln für Metallarbeiten im Dachdeckerhandwerk“ zu beachten.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

#### **Verarbeitungsbedingungen**

Temperatur des Untergrundes bzw. der Umgebung: min. 5°C bis max. 35°C  
Feuchtigkeit mineralischer Untergründe: max. 5 Masse-%  
Holzfeuchtigkeit: 16 Volumen-%  
Luftfeuchtigkeit: Max. 80%  
Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung, mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

#### **Reaktionszeit bei 23°C**

Regenfest: ca. 6 Stunden  
Begehbar: ca. 24 Stunden

#### **Technische Daten**

Dichte bei 23°C: 1,36 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität bei 23°C: 350.000 mPas  
Feststoffgehalt: 95%

**Systemzubehör**

SOPREMA Universalreiniger  
ALSAN Stuckateur Spachtel  
ALSAN Zahnspachtel  
ALSAN Verteilkerle (schräg)  
ALSAN Zahnleiste für V.Kelle

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 9 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge** Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.  
Giscode: PU 30

**Entsorgung**

Die Entsorgung restentleerer Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interseroh. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach  
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.