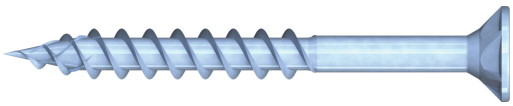
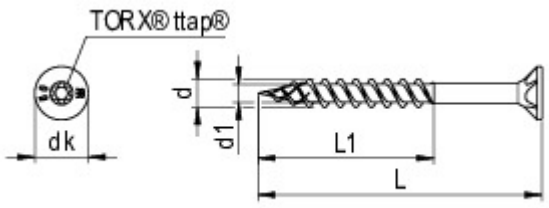
# DNS® plus Spanplattenschraube RN 9391



## GEOMETRIE

ETA-11/0106




**Material:** Stahl
**Oberfläche:** verzinkt, blau passiviert, 5 µm

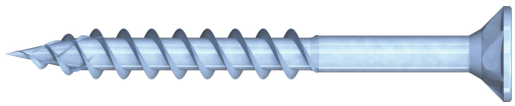
## SORTIMENT

| d [mm] | L [mm] | L1 [mm] | ETA | Antrieb | d1 [mm] | dk [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3,0 | 30 | 21 | • | TORX® ttap® 10 | 1,8 | 6,0 |
| 3,0 | 35 | 21 | • | TORX® ttap® 10 | 1,8 | 6,0 |
| 3,0 | 40 | 26 | • | TORX® ttap® 10 | 1,8 | 6,0 |
| 3,5 | 30 | 21 | • | TORX® ttap® 20 | 2,1 | 7,0 |
| 3,5 | 35 | 21 | • | TORX® ttap® 20 | 2,1 | 7,0 |
| 3,5 | 40 | 26 | • | TORX® ttap® 20 | 2,1 | 7,0 |
| 3,5 | 45 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 2,1 | 7,0 |
| 3,5 | 50 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 2,1 | 7,0 |
| 4,0 | 30 | 21 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,0 | 35 | 21 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,0 | 40 | 26 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,0 | 45 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,0 | 50 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,0 | 60 | 36 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,0 | 70 | 42 | • | TORX® ttap® 20 | 2,4 | 8,0 |
| 4,5 | 35 | 21 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |
| 4,5 | 40 | 26 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |
| 4,5 | 45 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |
| 4,5 | 50 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |
| 4,5 | 60 | 36 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |

Stand: 09.12.2020 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com

# DNS® plus Spanplattenschraube RN 9391

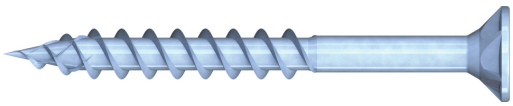


| d [mm] | L [mm] | L1 [mm] | ETA | Antrieb | d1 [mm] | dk [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 4,5 | 70 | 42 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |
| 4,5 | 80 | 50 | • | TORX® ttap® 20 | 2,6 | 9,0 |
| 5,0 | 40 | 26 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 45 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 50 | 31 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 60 | 36 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 70 | 42 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 80 | 50 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 90 | 60 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 100 | 60 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 110 | 70 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 5,0 | 120 | 70 | • | TORX® ttap® 20 | 3,0 | 10,0 |
| 6,0 | 50 | 31 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 60 | 36 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 70 | 42 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 80 | 50 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 90 | 60 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 100 | 60 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 110 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 120 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 130 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 140 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 150 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 160 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 180 | 70 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 200 | 80 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 220 | 80 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 240 | 80 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 260 | 80 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |
| 6,0 | 280 | 80 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |

Stand: 09.12.2020 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com

# DNS® plus Spanplattenschraube RN 9391



| d [mm] | L [mm] | L1 [mm] | ETA | Antrieb | d1 [mm] | dk [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6,0 | 300 | 80 | • | TORX® ttap® 30 | 3,6 | 12,0 |

## PRODUKTHINWEIS

d 5,0 und 6,0 ab 70 mm mit Schaftfräser

## TECHNIK

Zulassung: ETA-11/0106

| d [mm] | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Bruchdrehmoment [Nm] | 1,6 | 2,0 | 3,5 | 5,0 | 6,0 | 12,0 |
| Fließmoment [Nm] | 1,6 | 2,3 | 3,3 | 4,5 | 5,9 | 9,5 |
| Zugtragfähigkeit [kN] | 2,8 | 3,8 | 5,0 | 6,4 | 7,9 | 11,3 |

## EINSATZBEREICH

Für die professionelle Anwendung im Holz- und Möbelbau.

Innenausbau, Möbelbau, Holzbau

## VERARBEITUNG

Vorbohren kann je nach Holzbeschaffenheit und Verarbeitungssituation notwendig sein.

Stand: 09.12.2020 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com